(19)日本国特許庁(JP)

1/00

(51) Int.Cl.⁶

A 6 1 B

(12) 特 許 公 報 (B 2)

庁内整理番号

(11)特許番号

第2680111号

320B

(45)発行日 平成9年(1997)11月19日

識別記号

320

(24)登録日 平成9年(1997)8月1日

技術表示箇所

1/04	370	1/9	04 370
G 0 2 B 23/24		G 0 2 B 23/2	24 B
H 0 4 N 7/18		H04N 7/	18 M
			請求項の数1(全 15 頁)
(21)出顧番号	特顧平1-55814	(73)特許権者	99999999
			オリンパス光学工業株式会社
(22)出顧日	平成1年(1989)3月7日		東京都設谷区幡ヶ谷2丁目43番2号
		(72)発明者	ダンカン ファイフ ギリス
(65)公開番号	特別平2-182231		英国 イングランド ロンドン エスダ
(43)公開日	平成2年(1990)7月16日		プリュー2 3エイチゼット トゥール
(31)優先権主張番号	8830465. 4		スヒル キングスミードロード75
(32) 優先日	1988年12月31日	(72)発明者	ガル ナワズ カーン
(33)優先権主張国	イギリス (GB)		英国 イングランド ロンドン エヌ1
			アッパーストリート サットンエステ
前置審查			イト ヘクストンハウス14
		(74)代理人	弁理士 伊藤 進
	•	審査官	江成 克己

FΙ

A 6 1 B

1/00

(54) 【発明の名称】 内視鏡の挿入方向の検出方法

1

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】コンピュータに入力された原画像の特徴量の変化率の勾配を、予め設定した基準値と比較してその勾配の変化が所定以上あるところを不連続点として抽出し対象画像を形成するステップと、

前記対象画像を複数の領域に分割し、この分割された各々の領域の画像に対して修正ハフ変換を用いて線セグメント候補を抽出するステップと、

前記線セグメント候補に対し、予め設定した線セグメント判断基準に基づいた知覚的グループ分けを行って最適 10 な線セグメント候補を抽出するステップと、

前記最適線セグメント情報を子ノードとして複数の子ノードの線セグメント数の和を親ノードの縞セグメントと するステップと、

前記ステップを繰り返して最多線セグメントを有する子

2

昭46-7743 (JP, A)

昭57-84421 (JP, A)

ノードを順次選択するステップと、

特開特開

前記ステップで得られた小領域を線セグメントの開始セ グメントとして連結するステップと、

前記連結された線セグメントのパターン情報に基づき、 奥側に位置する方向の候補を選択して内視鏡の挿入方向 を決定するステップと、

をコンピュータで実行することを特徴とする内視鏡の挿 入方向の検出方法。

【発明の詳細な説明】

0 [産業上の利用分野]

(56)参考文献

本発明は、内視鏡の挿入方向の検出方法に係り、特 に、医学的検査のために行う大腸に対する内視鏡の自動 挿入に適した内視鏡の挿入方向の検出方法に関する。

[従来の技術と発明が解決しようとする課題]

近年、体腔内に細長の挿入部を挿入することにより、

体腔内臓器等を観察したり、必要に応じ処置具をチャン ネル内に挿通した処置具を用いて各種治療処置のできる 内視鏡が広く利用されている。

ところで、従来の内視鏡検査では、医師が内視鏡像を 観察することにより、内視鏡(挿入部)の進行方向を判 断して、内視鏡を挿入していた。

しかしながら、大腸検査における内視鏡の挿入には、 高度な技術と熟練を要していた。

本発明は、上記事情に鑑みてなされたものであり、簡単に、内視鏡の挿入方向を検出することのできる内視鏡 10 の挿入方向の検出方法を提供することを目的としている。

[課題を解決するための手段]

本発明による内視鏡の挿入方向の検出方法は、コンピ ュータに入力された原画像の特徴量の変化率の勾配を、 予め設定した基準値と比較してその勾配の変化が所定以 上あるところを不連続点として抽出し対象画像を形成す るステップと、前記対象画像を複数の領域に分割し、と の分割された各々の領域の画像に対して修正ハフ変換を 用いて線セグメント候補を抽出するステップと、前記線 20 セグメント候補に対し、予め設定した線セグメント判断 基準に基づいた知覚的グループ分けを行って最適な線セ グメント候補を抽出するステップと、前記最適線セグメ ント情報を子ノードとして複数の子ノードの線セグメン ト数の和を親ノードの縞セグメントとするステップと、 前記ステップを繰り返して最多線セグメントを有する子 ノードを順次選択するステップと、前記ステップで得ら れた小領域を線セグメントの開始セグメントとして連結 するステップと、前記連結された線セグメントのパター ン情報に基づき、奥側に位置する方向の候補を選択して 30 内視鏡の挿入方向を決定するステップと、をコンピュー タで実行するものである。

[作用]

本発明では、コンピュータに入力された原画像の特徴 量の変化率の勾配を、予め設定した基準値と比較してそ の勾配の変化が所定以上あるところを不連続点として抽 出して対象画像を形成し、との形成された対象画像を複 数の領域に分割してとの分割された各々の領域の画像に 対して修正ハフ変換を用いて線セグメント候補を抽出 し、この抽出された線セグメント候補に対し、予め設定 40 した線セグメント判断基準に基づいた知覚的グループ分 けを行て最適な線セグメント候補を抽出し、さらにこの 最適線セグメント情報を子ノードとして複数の子ノード の線セグメント数の和を親ノードの縞セグメントとする ことを繰り返して最多線セグメントを有する子ノードを 順次選択し、その結果得られた小領域を線セグメントの 開始セグメントとして連結し、この連結された線セグメ ントのバターン情報に基づいて奥側に位置する方向の候 補を選択して内視鏡の挿入方向を決定する。

[実施例]

以下、図面を参照して本発明の実施例を説明する。 まず、第2図ないし第7図を参照して、本発明の概要 を説明する。

第2図は大腸への内視鏡の挿入を示す説明図、第3図は内視鏡挿入部の先端部を示す斜視図、第4図は大腸の屈曲部分への内視鏡の挿入を示す説明図、第5図は第4図の状態における内視鏡像を示す説明図、第6図は大腸の直線部分への内視鏡の挿入を示す説明図、第7図は第6図の状態における内視鏡像を示す説明図である。

第2図に示すように、内視鏡(ファイバスコープ)1 は、細長で可撓性を有する挿入部2を備え、との挿入部 2の後端に太径の操作部2が連設されている。前記操作 部3からは、側方に、可撓性を有するユニバーサルコー ド4が延設され、このユニバーサルコード4の先端部 に、コネクタ5が設けられている。このコネクタ5は、 光源装置6に接続されるようになっている。また、前記 操作部3の後端部には、接眼部8が設けられている。

第3図に示すように、前記挿入部2の先端側には、硬性の先端部11及びこの先端部11に隣接する後方側に湾曲可能な湾曲部12が順次設けられている。また、前記操作部3には、図示しない湾曲操作ノブが設けられ、この湾曲操作ノブを回動操作することによって、前記湾曲部12を上下/左右方向に湾曲できるようになっている。

前記先端部11には、照明光学系の照明レンズ15と観察 光学系の対物レンズ16とが、略同一方向に向けられて配 設されている。前記照明レンズ15の後端部には、例えば ファイババンドルからなる図示しないライトガイドが連 設されている。とのライトガイドは、前記挿入部2,操作 部3及びユニバーサルコード4内に挿通されて、前記コ ネクタ5に接続されている。そして、このコネクタ5を 前記光源装置6に接続すると、この光源装置6内のラン プ6aから出射された照明光が、前記ライトガイドの入射 端に入射するようになっている。この照明光は、前記ラ イトガイドによって、先端部11に導かれ先端面から出射 され、前記照明レンズ15を通して被写体に照射されるよ うになっている。尚、第3図中、符号17は、照明光の照 明範囲を示している。

一方、前記対物レンズ16の結像位置には、例えばファイババンドルからなる図示しないイメージガイドの先端面が配置されている。このイメージガイドは、前記挿入部2内に挿通されて、前記接眼部8まで延設されている。そして、前記対物レンズ16によって結像された被写体像は、前記イメージガイドによって、前記接眼部8に導かれ、この接眼部8から図示しない接眼レンズを介して観察されるようになっている。尚、第3図中、符号18は、観察光学系の視野範囲を示している。

ところで、内視鏡1の照明光学系と観察光学系とは、 第3図に示すように、近接して存在し、且つ略同一方向 を向いている。

一方、大腸内壁には、環状のヒダ(HAUSTRAまたはFOL

50

Dとも呼ばれる。)が存在し、内視鏡医の多くは、この環状のヒダの見え方により内視鏡の挿入方向を判断している。つまり、これらのヒダのリングの中心は、内視鏡の挿入方向を判断する上で優れた目安になる。このことを、第4図ないし第7図を参照して説明する。

尚、第5図及び第7図において、符号21,22,23は、大 腸内壁に存在するヒダを示す。

第4図は、内視鏡1の挿入部2を、大腸20の上方に屈曲した部分へ挿入する場合を示している。この場合、第5図に示すように、ヒダは、上方に偏って存在する。従10って、この場合には、内視鏡1の先端部11を、上方向に湾曲させ、上方向に挿入部2を挿入して行けば良い。

また、第6図は、内視鏡1の挿入部2を、大腸20の直線状の部分へ挿入する場合を示している。この場合、第7図に示すように、ヒダは、上下または左右に偏りなく存在する。従って、この場合には、内視鏡1の挿入部2を、まっすぐそのまま挿入して行けば良い。

とのように、本発明の内視鏡の挿入方向の検出方法 は、内視鏡像において内壁に存在するヒダの形状を抽出 し、このヒダの形状に基づいて内視鏡の挿入方向を検出 する方法である。

次に、第1図及び第8図ないし第31図を参照して、本 発明の一実施例を説明する。

第1図は本発明の一実施例の方法を示すフローチャー ト、第8図はファイバスコープと外付けテレビカメラを 用いた内視鏡装置の例を示す説明図、第9図はビデオス コープを用いた内視鏡装置の例を示す説明図、第10図は 第1ステップにおける空間フィルタリングの使用を説明 するための図、第11図(a)はx方向の勾配を求める加 重マトリクスを示す説明図、第11図(b)はy方向の勾 30 配を求める加重マトリクスを示す説明図、第12図は第1 ステップで得られた画像を8×8画素の小方形に分割し た状態を示す説明図、第13図は8×8画素の小方形を示 す説明図、第14図は8×8画素の小領域にあるヒダの線 セグメントを示す説明図、第15図は修正Hough変換をす る為に外周にアドレスを付けた8×8画素の小方形を示 す説明図、第16図は直線を修正Hough変換して得られた 配列要素を示す説明図、第1/図は直線を修正Hough変換 した配列要素と、各配列要素に対応する直線上に存在す るエッジポイントの数の一例を示す説明図、第18図はエ ッジポイントの数の多い直線を示す表、第19図は小方形 内のラインセグメントを示す説明図、第20図はエッジの 方位によるグループ分けを示す表、第21図は連続性によ るグループ分けを示す表、第22図は連続性によるグルー プ分けを説明するための小方形上のエッジボイントを示 す説明図、第23図はPerceptual groupingの結果の一例 を示す表、第24図はピラミッド型4重ツリー構造を示す 説明図、第25図は第4ステップを示すフローチャート、 第26図(a)ないし(d)は線セグメントの連結の際に 次にサーチする小方型を示す説明図、第27図(c)ない

し(d)はヒダの形状から挿入方向を決定する方法を示す説明図、第28図はリングの重心を求めるステップを示すフローチャート、第29図はヒダの楕円を示す説明図、第30図はリングの重心のy座標を求めるステップを示す説明図、第31図はリングの重心のx座標を求めるステップを示す説明図である。

本実施例の内視鏡の挿入方向の検出方法は、例えば、 第8図または第9図に示す内視鏡装置に適用される。

第8図に示す内視鏡装置は、光源装置6によって照明 光が供給されるファイバスコープ1と、このファイバス コープ1の接眼部8に取付けられた外付けテレビカメラ 30とを備えている。前記ファイバスコープ1の構成は、 第2図に示すものと同様であり、説明を省略する。前記 外付けテレビカメラ30は、例えば、前記接眼部8からの 光を結像する図示しない結像レンズと、この結像レンズ の結像面に配設された図示しない固体撮像素子を備えて いる。また、この外付けテレビカメラ30は、前記固体撮 像素子を駆動すると共に、この固体撮像素子の出力信号 を映像信号処理する信号処理装置31に接続されるように なっている。前記信号処理装置31から出力される映像信 号は、モニタ32に入力されると共に、A/D変換器33によ ってデジタル量に変換された後、電子計算機35に入力さ れ、この電子計算機35内の図示しないメモリ内に取り込 まれるようになっている。そして、前記モニタ32に、内 視鏡像が表示されると共に、前記電子計算機35によっ て、本実施例における内視鏡の挿入方向の検出方法が実 行される。

また、第9図に示す内視鏡装置は、ファイバスコープ 1及び外付けテレビカメラ30の代わりに、ビデオスコー ブ41を備えている。このビデオスコーブ41は、前記ファ イバスコープ1と同様に、細長で可撓性の挿入部2と、 この挿入部2の後端に連設された操作部3とを備えてい る。前記操作部3からは、側方に、可撓性を有するユニ バーサルコード42が延設され、このユニバーサルコード 42の先端部に、コネクタ43が設けられている。このコネ クタ43は、光源装置6と映像信号処理回路46とを内蔵し た制御装置45に接続されるようになっている。前記ビデ オスコープ41の挿入部2の先端部では、対物レンズの結 像位置に、図示しない固体撮像素子が配設されている。 この固体撮像素子は、前記挿入部2,操作部3及びユニバ ーサルコード42内に挿通された信号線、及び前記コネク タ43を介して、前記制御装置45内の映像信号処理回路46 に接続されるようになっている。尚、前記ビデオスコー プ41の照明光学系は、ファイバスコープ1と同様であ り、ライトガイドの入射端には、前記制御装置45内の光 源装置6のランプ6aから出射された照明光が入射される ようになっている。前記固体撮像素子は、前記映像信号 処理回路46によって駆動されると共に、この固体撮像素 子の出力信号は、前記映像信号回路46で信号処理される 50 ようになっている。この映像信号処理回路46から出力さ

れる映像信号は、ファイバスコープ」を用いた内視鏡装置の場合と同様に、モニタ32に入力されると共に、A/D 変換器33によってデジタル量に変換された後、電子計算機35に入力され、この電子計算機35内の図示しないメモリ内に取り込まれるようになっている。そして、前記モニタ32に、内視鏡像が表示されると共に、前記電子計算機35によって、本実施例における内視鏡の挿入方向の検出方法が実行される。

次に、本実施例の内視鏡の挿入方向の検出方法について説明する。

本実施例の内視鏡の挿入方向の検出方法は、第1図のフローチャートに示すように、電子計算機35に取り込まれた原画における不連続点を抽出する第1ステップS1と、前記第1ステップS1で得られた画像を複数の画像に分割し、この分割画像の各々から修正ハフ(Modified Hough)-変換(以下、修正Hough)変換と記す。)を用いて線セグメント(線分)の候補を抽出する第2ステップS2と、前記第2ステップS2で得られた線セグメントの候補に対してパーセプチュアルーグルーピング(知覚的グループ分け、以下、Perceptual groupingと記す。)を行い、分割画像の各々から最適な線セグメントを抽出する第3ステップS3と、前記第3ステップS3で得られた線セグメントを連結する第4ステップS4と、前記第4ステップS4の結果から挿入方向を決定する第5ステップS5とからなる。

まず、第10図及び第11図を参照して、第1ステップについて説明する。

不連続点を抽出する当っては、赤の強度、緑の強度及び青の強度からなる色に着目しても良いし、グレイレベル (gray level, 濃度あるいは明度) に着目しても良いが、本実施例では、グレイレベルに着目する場合を例にとり説明する。また、原画の画素(ピクセルとも呼

* ぶ。) 数は、512×512、グレイレベルは256階調とする。

グレイレベルに着目し、不連続点を抽出するということは、空間座標上でグレイレベルの変化率(勾配)を検査し、グレイレベルが変化するところを抽出することである。これは、グレイレベルに着目したエッジ検出である。

前記エッジ検出の手法としては、例えば加重マトリクスを用いた空間フィルタリング(spatial filtering)
10 があり、本実施例では、これを用いている。

第10図を参照して、 3×3 画素からなる加重マトリクスを用いた場合を例にとり、空間フィルタリングについて説明する。第10図において、 P_1 (x_1 , y_1) は、入力画像 P_1 の座標(x_1 , y_1) の画素のグレイレベルを示す。同様に、 P_2 (x_1 , y_1) は、出力画像 P_2 の座標(x_1 , y_1) の画素の勾配を示す。

まず、入力画像P₁ (x₁,y₁)の3×3近傍を取り出し、この3×3近傍の各画素の値と、別に用意された3×3要素からなる加重マトリクスの対応する各要素の値20 との積を計算し、9個の積の和を求め、これをP₂ (x₁,y₁)とする。

この演算を、入力画像の各画素に対して順次施していくことにより、空間フィルタリングを施した出力画像P. が得られる。

ところで、第11図(a)に示す加重マトリクスを使うことにより、x方向の勾配(グレイレベルの変化率)g、が得られる。同様に、第11図(b)に示す加重マトリクスを使うことにより、y方向の勾配(グレイレベルの変化率)g、が得られる。ある画素における勾配の絶対値は、下記の(1-1)式で与えられるが、本実施例においては、極めて正確である必要もないため、演算処理の簡略化のために、(1-2)式で近似しても良い。

$$g = \sqrt{g \chi^2 + g \gamma^2} \quad \dots \quad (1-1)$$

g = |q, |+ |q, | (1-2) ただし、gは不連続性の強さを表わす。

尚、第11図(a), 第11図(b) に示す加重マトリク※

※スを使った場合の座標(x,,y,)の画素のq,q,は、具体的には、下記の(1-3)式、(1-4)式で与えられる。

$$g_{X} = P_{2} (X_{1}, y_{1})$$

$$= -P_{1} (X_{1}-1, y_{1}+1)$$

$$+P_{1} (X_{1}+1+y_{1}+1)$$

$$-\sqrt{2} \cdot P_{1} (X_{1}-1, y_{1})$$

$$+\sqrt{2} \cdot P_{1} (X_{1}+1+y_{1})$$

$$-P_{1} (X_{1}-1, y_{1}-1)$$

$$+P_{1} (X_{1}+1+y_{1}-1) \cdots (1-3)$$

 $= P_1 (X_{i-1}, Y_{i+1})$

 $g_{\gamma} = P_2 (X_i, Y_i)$

 $+\sqrt{2} \cdot P_1 (X_{i} + Y_{i+1})$

 $+ P_1 (X_{i+1}, Y_{i+1})$

 $-P_{1}(x_{i-1}+y_{i-1})$

 $-\sqrt{2} \cdot P_1 (x_i, y_{i-1})$

-P1 (Xi+1+yi-1) ... (1-4)

20

また、エッジの方向は、次の(1-5)式で与えられ る。

 $\theta = \arctan(q_{1}/q_{2})$ (1.-5.)

CCで、(1-1)式または(1-2)式で求めたg を、予め定めた基準値gと比較し、基準値g以上のエッ ジポイントを残す。

基準値aを大きな値に設定することにより、残すエッ ジポイントの数を絞りこむことも考えられるが、基準値 g をあまり大きな値に設定すると、本来必要なエッジポ イントを排除してしまう危険があるため、g.は、低めに 設定することが大切である。全てのエッジポイントの80 %程度を残すように基準値a.を設定することが望まし い。全てのエッジポイントのgの分散を求めた上で、80 %程度のエッジポイントが残るように q. を設定しても良

このように、gの値がある程度小さなものを使い、後 にPerceptual groupingを行うことにより、ノイズ等の 30 現すると、例えば、第15図に破線で示した直線は、スタ 影響を受けることなく、重要なエッジポイントを抽出す ることが可能になる。また、これが、本実施例の特徴の -つである。

次に、第12図ないし第19図を参照して、第2ステップ について説明する。

まず、第12図に示すように、第1ステップで得られた 出力画像P_x(x_{i,Vi})を、8×8画素程度の小方形に分 割し、修正Hough変換を行う。原画像が、512×512画素 から成っている場合には、64×64の画像に分割すること になる。尚、本実施例では、一例として、8×8画素の 40 小方形として分割しているが、求める精度により、4× 4画素でも良いし、16×16画素及びその他でも良いこと は言うまでもない。

出力画像P。(xi,yi)と、切り出した8×8画素の小 方形を第12図と第13図に示す。尚、第14図に示すよう に、4×4~16×16画素の小方形を切り出したとき、そ の小方形中のヒダは、略直線とみなすことができる。

まず、修正Hough変換について、簡単に説明する。

第13図は、普通よく用いられるx,y座標系で表現して あるが、修正Hough変換を行う為に、第15図に示すよう

に、8×8画素の小方形の外周に、アドレスを付ける。 このようにすると、8×8画素の小方形上の直線は、 ·スタートアドレス(S)と、エンドアドレス(E)を指.... 示することで、定義することができる。例えば、第15図 に破線で示した直線は、スタートアドレス=3,エンドア ドレス=20の直線として定義することができる。

10

一方、8×8画素の小方形上に描くことができる直線 の種類は、(32×32)/2=512である。(32×32)を1/2 にしている理由は、小方形上の直線がベクトルではない 為である。つまり、スタートアドレス=3,エンドアドレ ス=20の直線と、スタートアドレス=20,エンドアドレ ス=3の直線は、同一とみなすことができる為である。

従って、全ての直線は、第16図の配列要素の一つに対 応する。

そして、配列要素上の1つの配列に対応する直線上 に、幾つかのエッジポイントがあるかを配列要素上に表 ートアドレスが3で、エンドアドレスが20の直線であ り、その直線上には、4つのエッジポイントがあるの で、第16図のように表現される。

とのような方針に沿って、修正Hough変換をすると、 実際には、第17図に示すような結果が得られる。すでに 述べたことであるが、配列要素の1つ(第17図のサイの 目一つ)は、1本の直線に対応し、配列要素内の数字 (以下、vote (ボウト,票)と記す。)は、その直線上 に存在するエッジポイントの数を示している。

直線上に存在するエッジポイントの数が多いほど、そ の直線が求めようとしている直線である可能性が高い。

従って、voteの数の多い方から、5つ程度を、ライン セグメントの候補として抽出する。この抽出したライン は、第17図では〇印を付してあると共に、一覧表にして 第18図に示している。

尚、ここで、voteの数の一番大きなものを抽出し、そ れを求めるラインセグメントとするという考え方もある が、そのようにしてしまうと、誤ったラインセグメント を抽出してしまう危険がある。例えば、第19図に示すよ 50 うな場合である。この図では、(a)が抽出したいライ ンセグメントであるにかかわらず、単にvoteの数だけで 判断すると、誤って(b)のラインセグメントを抽出し てしまうことになる。

上記のような危険を回避する為に、ここでは、5つ程 度の配列要素にまで絞り込んでおいて、最終的には、Pe rceptual groupingを行って、最適なラインセグメント を抽出する。

次に、第20図ないし第23図を参照して、第3ステップ のPerceptual groupingについて説明する。

本実施例では、下記の3項目に着目し、Perceptual g 10 roupingを行っているが、下記3項目以外に、勾配の大 きさ (Edge Magnitude) に着目しても良いし、色に着目 しても良い。

1.エッジの方位 (Edge Orientation (エッジ オリエン テイション))

. (エッジポイントについて) . . .

基準 ± 22.5

2.グレイレベル (Gray level)

(画素について)

基準 ± 4 レベル

3.連続性(Continuity(コンティニュアティ)) (エッジポイントについて)

基準±1画素の距離

上記3項目の各々について、以下に説明する。

第17図の場合を例に取ると、第17図の5つのラインの 各々について、以下の処理を行う。

1.エッジの方位

第18図のライン(Line)4 すなわち配列要素(16,4) を例にとれば、第20図に示すように、9個のエッジポイ ントを、第1ステップで求めたエッジの方向θの小さい 30 順に並べる。そして、45°(±22.5°)より大きなギャ ップのある所でグループ分けを行う。第20図に示す例で は、8番目のエッジポイントと9番目のエッジポイント のθの差が、

 $62^{\circ} - 35^{\circ} = 27^{\circ} (>22.5^{\circ})$

となり、ことで、グループ分けされる。

2.グレイレベル

上記エッジの方位の場合と同様に、エッジポイントに 相当する箇所のグレイレベルを、小さい順に並べ、グレ イレベルのギャップが4より大きい所で、グループ分け 40 連結と呼ばれる。 を行う。

3.連続性

エッジポイントのx座標、y座標に注目し、第21図に示 すように、x座標の小さい順に並べる。x座標が同じも のついては、y座標の大きい順に並べる。そして、x座 標の差 Δ x>1またはy座標の差 Δ y>1のところで、 グループ分けを行う。第21図の例では、4番目のエッジ ポイントと5番目のエッジポイントの y 座標の差が2で あり、ことでグループ分けされる。このように、x座標 とy座標の両方に着目することにより、直線がx軸また 50 yramid quadtree structure)を作成する。すなわち、

12

はy軸に対して極端に立っていたり、寝ていても、確実 に不連続点を抽出し、グループ分けを行うことができ る。例えば、第22図は、第21図の例における各エッジボ イントを、x軸、y軸座標上にプロットしたものである が、このような場合、x座標にだけ着目していると、直 線が不連続であることを検出できない。

以上の3つの作業を行うことにより、一般的に、例え ば、第23図に示すような結果が得られる。

ここで、例えば、最適なラインセグメントを抽出する 為の条件として、

連続性∩(グレイレベル)∩(エッジの方位)

..... (1)

の論理式を適用すれば、第23図示すように、A~Fの6 つのグループにグループ分けすることができる。第23図 の例では、グループAが一番多くのエッジポイントを有 し、そのエッジポイントの数は6である。

尚、最適なラインセグメントを抽出する為の条件とし ては、(1)の論理式に限らず、例えば、次の(2)の 論理式を用いても良い。

20 連続性∩ (グレイレベル∪エッジの方位) …… (2)

他の配列要素についても同様のことを行い、その中 で、一番多くのエッジポイントを持つグループを抽出す る。そして、そのグループが、8×8画素の小方形にお ける抽出すべきラインセグメントである。

このようにして、第3ステップで、8×8画素からな る64×64個の小領域の線セグメントを抽出することがで きた。(もちろん、線セグメントの存在しない小領域も 多数ある。)尚、小領域に分割することにより、複数の コンピュータによる並列処理が可能となり、演算時間の 短縮ができるという利点がある。尚、複数の専用ICを使 って並列処理を行っても良い。

尚、勾配の大きさ (Edge Magnitude) や、色に着目す る場合も同様に、エッジポイントを、勾配の大きさや色 の順に並べ、所定以上のギャップがある所でグループ分 けを行えば良い。

次に、第24図ないし第26図を参照して、第4ステップ について説明する。

との第4ステップでは、第3ステップで得られた線セ グメントを連結して行く。これは、エッジの追跡または

エッジの追跡を行うに当っては、どの線セグメントか ら探索を始めるかが重要である。本実施例では、エッジ の追跡に当って、ピラミッド型4重ツリー構造を利用し ている。以下、第24図及び第25図を参照して、このピラ ミッド型4重ツリー構造を利用して、ヒダのカープを得 る手順について説明する。

まず、第24図に示すように、8×8画素からなる小領 域をリーフ ノード(leaf node)(またはリーフ(lea f) とも呼ぶ) として、ピラミッド型4重ツリー構造 (p

第25図において、ステップS41で、8×8画素の小領域をリーフ ノードとし、ステップS42で、4つの子(son)ノードの線セグメントの数の和を親(father)ノードの線セグメント数とし、n/2×n/2画素の画像を得る。そして、画素数が1か否かを判定するステップS43を経て、ステップS42を、ルート(root)(またはルートノード(root node)とも呼ぶ)に達するまで繰り返す。このようにして作成されたピラミッド型4重ツリー構造では、親ノードは、その子ノードの有する線セグメントの数を保持している。尚、第24図において、各ノードの10近傍に付けた数字は、線セグメントの数を示している。

次に、スタート線セグメントを発見するために、ツリーは、ルートから下方に探索される。すなわち、ステップS44で、4つの子ノードのうち最多線セグメントを有する子ノードを選ぶという作業が繰り返される。第24図に示すように、リーフの段階で、線セグメントを有する複数のリーフが存在する場合、どの線セグメントを開始線セグメントとしても良い。

次に、ステップS45で、ステップS44で求めた線セグメントを、スタート線セグメントとして、線セグメントを 20 連結して行く。

この線セグメントの連結を行う作業を、第26図(a)ないし(d)を参照して説明する。

第26図(a)に示すように、小領域1,2の順に線セグメントが連結された場合、次のサーチ方向は、図中の矢印方向である。従って、この場合、a,b,cの小領域がチェックされる。

同様に、第26図(b)に示すように、小領域1,2の順に線セグメントが連結された場合、次のサーチ方向は、図中の矢印方向であり、この場合、a,b,cの小領域がチェックされる。

第26図(c)に示すように、小領域1,2,3の順に線セグメントが連結された場合、a,b,cの小領域をチェックするが、aとcの両方に線セグメントが存在する場合、aとcの線セグメントの向きをチェックし、スムーズな連結となる方を選ぶ。第26図(c)の場合、cの小領域の線セグメントが選ばれる。

また、第26図(d)に示すように、小領域1,2の順に線セグメントを連結してきて、a,b,cの小領域に線セグメントが存在しない場合は、d,e,f,g,h,i,jの小領域を検査する。何故ならば、a の線セグメントが何らかの理由で消滅したと考えた場合の次のサーチは、d,e,fとなり、同様に、b の線セグメントが消滅したと考えた場合の次のサーチは、f,g,hとなり、c の線セグメントが消滅したと考えた場合の次のサーチは、f,g,hとなり、c の線セグメントが消滅したと考えた場合の次のサーチは、h,i,jとなるからである。

また、線セグメントを連結する場合、連結される2つの線セグメントの成す角度が±45°以内となるものに限定しても良い。

また、線セグメントが連結される度に、4重ツリー

(quad tree) 上の数値は、訂正される。すなわち、連結された線セグメントに相当するリーフの値を $1 \rightarrow 0$ に変更する。併せて、それより上位の親ノードの値も訂正される。

また、線セグメントの連結は、両方向について行われる。

このようにしてカーブが得られたら、ステップ S46 で、第4ステップを終結するか否かを判定し、終結しない場合には、再び、ステップ S41以降のステップを繰り返すことにより、別のカーブを得ることができる。

次に、第27図ないし第31図を参照して、第5ステップ について説明する。

との第5ステップでは、第4ステップで求められたヒダの形状により、挿入方向を判断、決定する。

求められるヒダの形状としては、例えば、第27図 $(a) \sim (d)$ に示すようなパターンがあり、それぞれ、以下で説明する方法で挿入方向を決定する。

第27図(a)は、図中*印で示す交差点(または分岐点)を有する2つのカーブ(ヒダ)C1,C2が得られた場合を示し、この場合は、図中*印で示す点における線セグメントの向きを判定することにより、どちらのヒダが奥にあるかを判断する。第27図(a)の場合は、カーブCが奥にある。そして、奥にあるカーブの中心(a点)を挿入方向とする。尚、このようなカーブが得られる場合としては、内視鏡を挿入した大腸等の管腔が弯曲しているため、奥側のヒダの一部が隠れている場合が考えられる。

第27図(b)に示す方法は、得られたカーブ上の5箇所程度のポイントからそれぞれ放射状に垂線を立て、その放射状の線の交点の集中する箇所を挿入方向とするものである。

第27図(c)に示す方法は、得られたカーブが一部が 欠けたリング状である場合に、得られたカーブの両端を 連結し、それによって得られるリングの重心を挿入方向 とするものである。

第27図(d)に示す方法は、得られたカーブが所々で切れている場合に、一番近いカーブを連結して行き、得られたリングの重心を挿入方向とするものである。

尚、第27図(b)~(d)に示す方法では、使用するカーブまたはリングは、任意であるが、最も大きいカーブまたはリングを用いても良いし、予め大きい方からn番目のリングを用いるということにしておいても良い。

重心は、例えば、第28図に示すような手順で求めることができる。

まず、ステップS51で、ヒダの円または楕円の中に含まれる画素数を求め、第29図に示すように、その数をNとする。尚、画素数ではなく、第2ステップで用いた小方形の数で代用しても良い。

次に、ステップS52で、第30図において矢印で示すよ 50 うに、上からx軸方向にヒダの円形または楕円形に含ま

れる画素数を数えて行き、その数がN/2になるまで、カ ウントする。そして、N/2になったときのy座標の値をy 。とすると、この%が求める重心のy座標である。

同様に、ステップS53で、第31図において矢印で示す ように、左側からy軸方向にヒダの円形または楕円形に 含まれる画素数を数えて行き、その数がN/2になるま で、カウントする。そして、N/2になったときのx座標 の値をx。とすると、このx。が求める重心のx座標であ

そして、ステップS54で、ヒダの重心は、(xo, yo)と 10 して求められる。

尚、ヒダの形状は、円または楕円として説明したが、 とれに限定されない。

尚、内視鏡を挿入していくと、それに伴ってヒダの形 状は変化していく。従って、常に、大きい方から数えて n番目のヒダの重心を求め、それを挿入方向と判断して も良いし、大きい方から数えて、n番目のヒダの重心と n+m番目のヒダの重心の平均値を求め、それを挿入方 向と判断するようにしても良い。また、一番内側のヒダ の重心を挿入方向としても良いし、複数のヒダの重心の 20 る。 うちの最も多くの重心がある方向を挿入方向としても良

尚、第4図に示すように、大腸20が湾曲している場 合、第5図に示すように、ヒダによって、ヒダの重心が 異なる、第5図の場合は、内側のヒダの重心ほど、上 側、すなわち挿入方向側にある。との重心の変位量は、 湾曲量が大きいほど大きくなる。従って、複数のヒダの 重心の変位量から大腸20の湾曲量を検出することもでき る。

とのように、本実施例によれば、第1ステップないし*30

*第4ステップによってヒダの形状を求め、このヒダの形 状に基づいて、第5ステップで、内視鏡の挿入方向を判 断することにより、簡単に、内視鏡の挿入方向を検出す ることができる。

また、第1ステップで内視鏡画像中の不連続点(エッ ジポイント)を抽出する際に、基準値を低めに設定し、 勾配gの値がある程度小さなものも残しておくことによ り、ノイズ等の影響を受けることなく、必要な不連続点 (エッジポイント)を抽出することが可能になる。

また、第2ステップにおいて、修正Hough変換を利用 して、線セグメントの候補を抽出する際や、第3ステッ プにおいて、Perceptual groupingを行い、分割画像の 各々から最適な線セグメントを抽出する際に、内視鏡画 像を小領域に分割することにより、複数のコンピュータ による並列処理が可能になり、演算時間の短縮ができ

また、第4ステップにおいて、スタート線セグメント を抽出するに当り、ピラミッド型4重ツリー構造を利用 しているので、処理時間を著しく短縮することができ

尚、本実施例では、第1ステップにおいて不連続点を 抽出する当って、グレイレベルに着目しているが、前述 のように色に着目しても良い。

色に着目した場合、例えば、色相や彩度の変化率を検 査し、色相や彩度が変化するところを抽出するようにし ても良い。

例えば、原画からCIE-RGB表色系の三原色成分(三刺 激値)R.G.Bが得られる場合、色相θは、以下の(2-1)式を用いて、(2-2)式で表すことができる。

$$\theta_1 = \cos^{-1} \frac{2 r - g - b}{\sqrt{6 [(r-1/3)^2 + (g-1/3)^2 + (b-1/3)^2]}}$$

 $\cdot \cdot \cdot \cdot (2 - 1)$

 $\theta = \theta_1$ (g \geq b), $\theta = 2\pi - \theta_1$ (g < b)

 \cdots (2-2)

ただし、r = R/(R + G + B)

g = G/(R+G+B)

b = B/(R+G+B)

また、彩度Sは、(2-3)式で表すことができる。 S = 1 - 3min(r,q,b) \cdots (2-3)

尚、min(r,g,b)は、r,g,bの最小値を示す。

このように、原画の画素でとに、色相や彩度を数値化 すると、グレイレベルに着目した場合と同様に空間フィ ルタリング等によって、色相や彩度が変化するところを 抽出することができる。そして、グレイレベルに着目し た場合と同様に、第2ステップないし第5ステップを行 うことにより、色に着目してヒダを抽出することができ 50 第1図ないし第31図は本発明の一つ実施例に係り、第1

また、原画がNTSC信号で与えられる場合には、クロミ ナンス信号の位相から色相を得ることができ、クロミナ 40 ンス信号の振幅から彩度を得ることができる。

また、特定の色成分の値に着目しても良い。

尚、本発明の方法によって検出された内視鏡の挿入方 向に対し、内視鏡操作者が、湾曲操作により、内視鏡を 挿入しても良いし、装置によって自動的に先端部を向 け、挿入しても良い。

[発明の効果]

以上説明したように本発明によれば、簡単に、内視鏡 の挿入方向を検出することができるという効果がある。 【図面の簡単な説明】

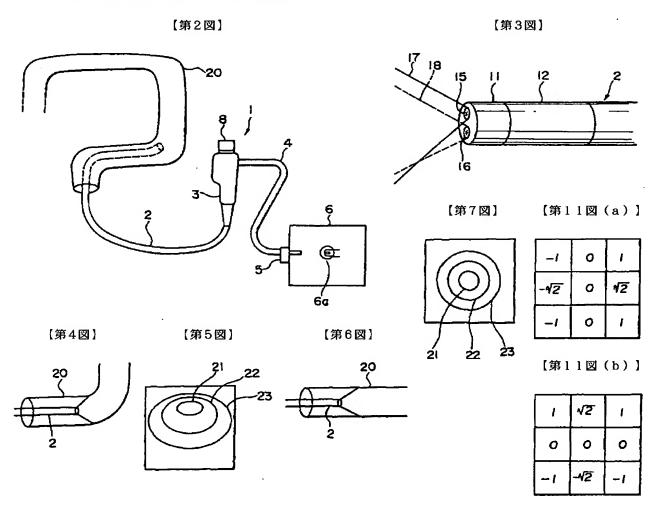
図は本発明の一実施例の方法を示すフローチャート、第 2図は大腸への内視鏡の挿入を示す説明図、第3図は内 視鏡挿入部の先端部を示す斜視図、第4図は大腸の屈曲 部分への内視鏡の挿入を示す説明図、第5図は第4図の 状態における内視鏡像を示す説明図、第6図は大腸の直 線部分への内視鏡の挿入を示す説明図、第7図は第6図 の状態における内視鏡像を示す説明図、第8図はファイ バスコープと外付けテレビカメラを用いた内視鏡装置の 例を示す説明図、第9図はビデオスコープを用いた内視 鏡装置の例を示す説明図、第10図は第1ステップにおけ る空間フィルタリングの使用を説明するための図、第11 図(a)はx方向の勾配を求める加重マトリクスを示す 説明図、第11図(b)はy方向の勾配を求める加重マト リクスを示す説明図、第12図は第1ステップで得られた 画像を8×8画素の小方形に分割した状態を示す説明 は8×8画素の小領域にあるヒダの線セグメントを示す 説明図、第15図は修正Hough変換をする為に外周にアド レスを付けた8×8画素の小方形を示す説明図、第16図 は直線を修正Houch変換して得られる配列要素を示す説 明図、第17図は直線を修正Hough変換した配列要素と、

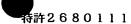
* 各配列要素に対応する直線上に存在するエッジポイント の数の一例を示す説明図、第18図はエッジポイントの数 の多い直線を示す表、第19図は小方形内のラインセグメ ントを示す説明図、第20図はエッジの方位によるグルー プ分けを示す表、第21図は連続性によるグループ分けを 示す表、第22図は連続性によるグループ分けを説明する ための小方形上のエッジポイントを示す説明図、第23図 はPerceptual groupingの結果の一例を示す表、第24図 はピラミッド型4重ツリー構造を示す説明図、第25図は 第4ステップを示すフローチャート、第26図(a)ない し(d)は線セグメントの連結の際に次にサーチする小 方形を示す説明図、第27図(a)ないし(d)はヒダの 形状から挿入方向を決定する方法を示す説明図、第28図 はリングの重心を求めるステップを示すフローチャー ト、第29図はヒダの楕円を示す説明図、第30図はリング の重心の y 座標を求めるステップを示す説明図、第31図。 はリングの重心のx座標を求めるステップを示す説明図 である。

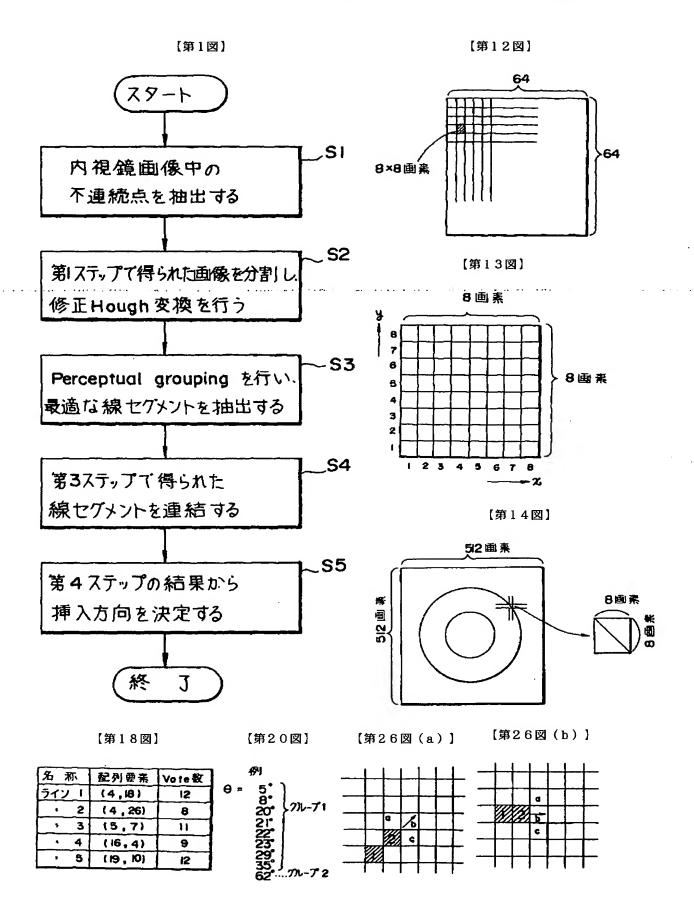
1 ……内視鏡、2 ……挿入部

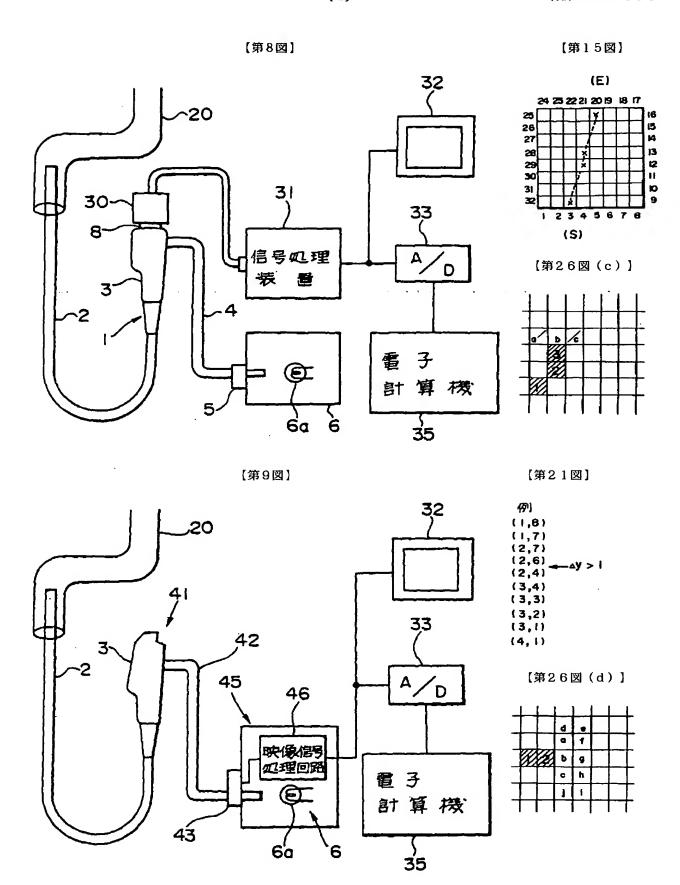
20……大腸

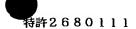
20



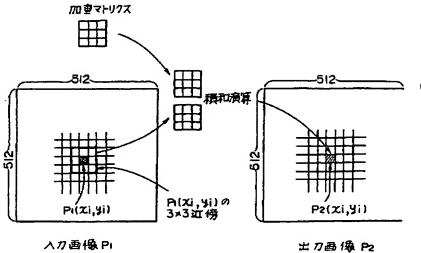




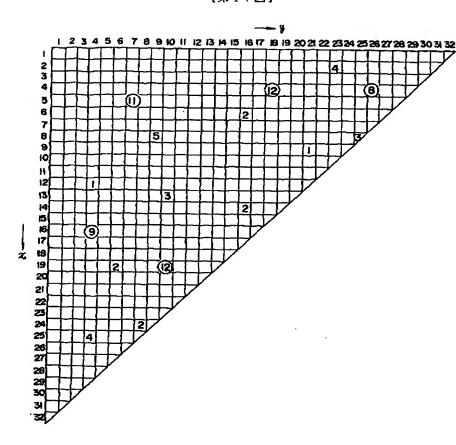




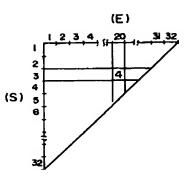
【第10図】



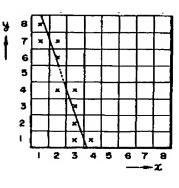
【第17図】



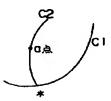
【第16図】



【第22図】



【第27図(a)】



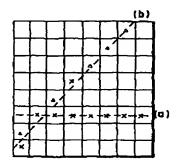
【第27図(b)】



【第27図(c)】



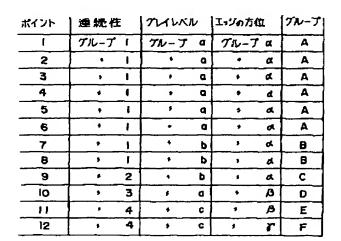
【第19図】



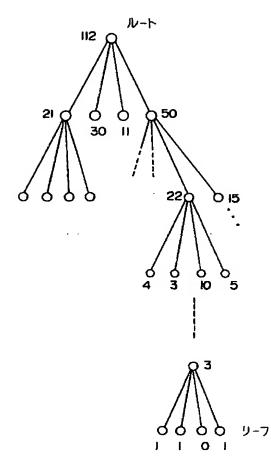
, ··· エッジポイント

し …ノイズに依るエッジボイント

【第23図】



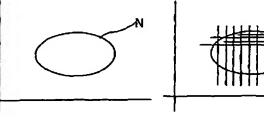
【第24図】



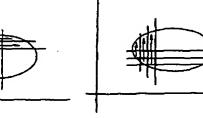
【第27図(d)】



【第29図】

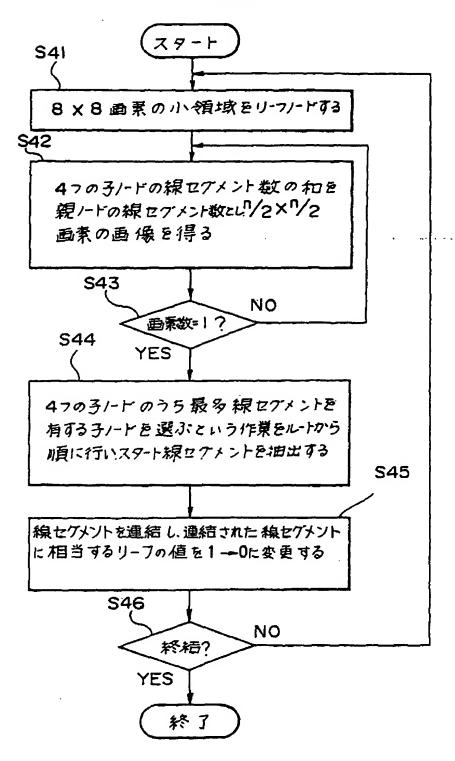


【第30図】



【第31図】

【第25図】



【第28図】

